CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

CERTIFICATO N. **2761-CPR-0171**
CERTIFICATE No.

Fabbricante: *Manufacturer:*	**COVEN SRL**
Sede della produzione: *Factory address:*	**Via del Lavoro, 6 – 20010 – Casorezzo (MI)**
Prodotto: *Product:*	**Componenti strutturali in acciaio al carbonio, manganese e inox saldati**
Denominazione: *Name:*	**Costruzione di componenti per strutture metalliche in acciaio in classi di esecuzione fino a EXC3 e metodo per la marcatura CE: 3a**
Impiego: *Use:*	**Componenti strutturali in acciaio al carbonio, manganese e inox saldati**

SI ATTESTA CHE IN CONFORMITÀ AL REGOLAMENTO (UE) N. 305/2011 (Allegato 5 – Sistema 2+):

We declare that in compliance with the Construction Products Regulation No 305/2011 (Annex 5 – System 2+):

ITEC ha effettuato l'ispezione iniziale in fabbrica, i controlli di produzione ed esegue la sorveglianza, valutazione ed approvazione permanenti del controllo di produzione in fabbrica.

ITEC has performed the initial inspection of the factory, the factory production control and it performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

Il prodotto sopra indicato è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali del tipo ed al controllo di produzione in fabbrica.

The above quoted product is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product and a factory production control.

Sono state applicate tutte le misure concernenti il controllo di produzione in fabbrica descritte nell'Appendice ZA della seguente norma:

All provisions concerning the factory production control, described in the Appendix ZA of the following standard, have been applied:

EN 1090-1:2009+A1:2011

Questo certificato è stato emesso per la prima volta nella sotto indicata data e rimane valido fino a quando le condizioni definite nella suddetta norma armonizzata o le condizioni produttive nella fabbrica e nello stesso controllo della produzione in fabbrica non siano modificate significativamente. Questo certificato è valido solo se accompagnato dall'elenco dei prodotti ricompresi nel controllo della produzione in fabbrica.

This certificate was first issued on the date below and remains valid as long as the conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly. This certificate is valid only if accompanied by the list of products under the factory production control.

Marcatura: *Marking:*	CE 2761
Data prima emissione: *First Issue date*	07/10/2026
Data emissione corrente: *Last issue date*	07/10/2026
Luogo emissione: *Place of issue*:	MONTEMURLO (PO)

DONATO PRISCO
12/10/2026 11:44:14 UTC+0200

Il Presidente – Ing. Donato Prisco

È espressamente vietata la riproduzione totale o parziale del presente certificato
La validità della certificazione è soggetta al rispetto del regolamento ITEC – REG PRD CPR consultabile sul sito internet www.itec-cert.it

ITEC S.r.l.
Istituto Tecnologico Europeo di Certificazione
Via Biella,1
59013 Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574 686915
Fax +39 0574 684947
www.itec-cert.it
itec@itec-cert.it

CERTIFICATE ◆ CERTIFICAT ◆ ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ SIJIL ◆ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ SERTIFIKA ◆ شهادة ◆ 证明 ◆ 証明書 ◆ 인증서 ◆ گواہی نامہ

ITEC S.r.l.
Istituto Tecnologico
Europeo di Certificazione

Via Biella,1
59013 Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574 686915
Fax +39 0574 684947
www.itec-cert.it
itec@itec-cert.it

CERTIFICATE ◆ CERTIFICAT ◆ ZERTIFICAT ◆ CERTIFICADO ◆ SIJIL ◆ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ SERTIFIKA ◆ شهادة ◆ 证明 ◆ 証明書 ◆ 인증서 ◆ گواہی نامہ

01282

CERTIFICATO

PRODOTTO: Componenti strutturali in acciaio al carbonio, manganese e inox saldati

SPECIFICHE:

Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura *(vedasi § 7.1, § 4.1.2 ed appendice B della EN 1090-2 o 3)*

☐ EXC 1	☐ EXC 2	☒ EXC 3	☐ EXC 4

Metodo/i di Marcatura CE applicabile/i *(vedasi anche allegato A e ZA della EN 1090-1):*

Progettazione Esterna	Progettazione Interna		
Specifiche di progetto fornite dal cliente/committente	Produzione in serie o a "catalogo"	Progettazione secondo norme armonizzate e degli Eurocodici	Specifiche di progetto realizzate dal fabbricante sulla base dell'ordine/richieste del cliente
☒ **Metodo 3a**	☐ **Metodo 1**	☐ **Metodo 2**	☐ **Metodo 3b**

Campo di applicazione:

Processi in accordo alla EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm)	Diametri (mm)	Note/Remarks
135	1.2	2.1 ÷ 6.0	≥ 24.0	BW
135	1.2	6.0 ÷ 15.6	≥ 150.0	FW
135	8.1	3.0 ÷ 20.0; 2.1 ÷ 6.0	≥ 150.0 con ≥ 24.0	FW
135	1.2	3.0 ÷ 50.0	≥ 500.0 con ≥ 12.5	FW
135	X120Mn13	3.0 ÷ 58.0	≥ 150.0	FW
135	1.2	3.0 ÷ 50.0	≥ 12.5	FW automatic
135	1.2	2.1 ÷ 6.0	≥ 24.15	FW automatic
135	1.2	3.0 ÷ 24.0	> 150	BW
135	8.1/1.2	3.0 ÷ 40.0; ≥ 5.0	> 15	FW
135	1.2	7.5 ÷ 30.0	> 150	BW
141	11.1	3.0 ÷ 7.12	≥ 21.08	BW
141	11.1	3.0 ÷ 7.12; ≥ 5.0	≥ 21.08; > 150	FW
135	1.2	≥ 5.0	> 150	FWJ
141	11.1	1.385 ÷ 5.54	≥ 10.67	BW
141	11.1/1.2	1.385 ÷ 5.54; 3.0 ÷ 20.0	≥ 10.67; > 150	FW

Coordinatore di saldatura

Sig. Rossi Nicola nato il 25/12/1965, Liv. C.

Marcatura:
Marking: CE 2761

Data prima emissione:
First Issue date 07/10/2026

Data emissione corrente:
Last issue date 07/10/2026

Luogo emissione:
Place of issue: MONTEMURLO (PO)

DONATO PRISCO
12/10/2026 11:44:14 UTC+0200

Il Presidente – Ing. Donato Prisco

È espressamente vietata la riproduzione totale o parziale del presente certificato
La validità della certificazione è soggetta al rispetto del regolamento ITEC – REG PRD CPR consultabile sul sito internet www.itec-cert.it