



CERTIFICATO DI PROVA DI QUALIFICAZIONE DEL SALDATORE

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Certificato N°: W-YY-25-XXXX
 Certificato No.:

Designazione: UNI EN ISO 9606-1: 135-D/S P BW FM1 S s12.0(3.0/9.0) PA ss nb/mb
 Designation(s):

WPS - Riferimento:
 WPS - Reference:

Nome del saldatore:
 Welder's name:

Identificazione e metodo:
 Identification and method:

Carta d' Identità / Identity Card

Data e luogo di nascita:
 Date and place of birth:

Datore di Lavoro:
 Employer:

COVEN SRL - Viale Del Lavoro, 6 – 20003 Casorezzo (MI)

Codice/norma di prova:
 Code/testing standard:

PED 2014/68/UE - Annex I, Par.3.1.2; UNI EN ISO 9606-1:2017

Conoscenze tecniche:
 Job knowledge:

Non verificato/Not tested

Foto
 (se richiesta)

 Photograph
 (if required)

Variabili: <i>Variables:</i>	Saggio di prova: <i>Test piece:</i>	Campo di validità della qualificazione: <i>Range of qualification:</i>
Procedimento(i) di saldatura: <i>Welding process(es):</i>	135	135, 138
Modalità di trasferimento: <i>Transfer mode:</i>	D/S	D, G, S, P / S, P, G
Tipo di prodotto/ (Piastra, Tubo): <i>Product type (plate or pipe):</i>	P	P, T
Tipo di Giunto: <i>Joint type:</i>	BW	BW
Gruppo(i) dei metalli: <i>Material group(s):</i>	1.2	1 - 11
Gruppo(i) dei metalli d'apporto: <i>Filler material group(s):</i>	FM1	FM1, FM2
Tipo(i) di materiale d'apporto: <i>Filler material type(s):</i>	S	S, M
Gas di protezione-Flusso: <i>Gas-flux:</i>	EN ISO 14175-M21	-----
Materiali Ausiliari: <i>Auxiliaries (e. g. backing gas):</i>	-	-----
Tipo di corrente e polarità: <i>Type of current and polarity:</i>	DC EP (=+)	-----
Spessore del materiale base t (mm): <i>Material thickness t (mm):</i>	-	-----
Spessore depositato s (mm): <i>Deposited thickness s (mm):</i>	12.0 (3.0 / 9.0)	≥ 3.0 mm (3.0 – 6.0 mm / 3.0 – 18.0 mm)
Diametro esterno del tubo (mm): <i>Outside pipe diameter (mm):</i>	-	rot.: ≥ 75 mm
Posizione di saldatura: <i>Welding position:</i>	PA	PA
Dettagli di saldatura: <i>Weld details:</i>	ss nb/mb	ss (nb, mb, gb, fb), bs/ ss mb, bs
Saldatura passata singola/multipla: <i>Multi layer / single layer:</i>	-	-----

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Prova di saldatura d'angolo supplementare (completa congiuntamente a una qualificazione per saldatura testa a testa):
 Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification):

Informazioni aggiuntive:
 Additional information:

Materiale base/Parent material: ASTM A106 Gr.B/ EN 10025-2: S355J2+N; Materiale d'apporto/Filler Material: EN ISO 638-A: W 425 W3Si4

Tipo di prova <i>Type of test</i>	Eseguita con esito positivo <i>Performed and accepted</i>	Test report N°: <i>Test report No.:</i>
Esame visivo <i>Visual testing</i>		
Esame radiografico <i>Radiographic testing</i>		
Frattura <i>Fracture test</i>		
Piegatura <i>Bend test</i>		
Trazione <i>Notch tensile test</i>		
Macrografia <i>Macroscopic test</i>		

Esaminatore
 Examiner
 Nome



ITEC Srl Via Biella,1 59013 Montemurlo (PO)

Luogo, data di emissione: Montemurlo,
Place and date of issue:
Luogo e data della saldatura: Casorezzo,
Place and date of welding:
Validità della qualifica fino a:
Validity until:

Riconvalida:
Revalidation:
 9.3a 9.3b

Prolungamento della qualifica da parte dell'esaminatore / organismo d'esame per i successivi 2 anni (punto 9.3b) <i>Extension of qualification by the examiner/examination body for the following 2 years (point 9.3b)</i>		
Data <i>Date</i>	Firma <i>Signature</i>	Posizione o titolo <i>Position o Title</i>

Conferma della validità per i successivi 6 mesi (punto 9.2) <i>Confirmation of validity for the next 6 months (point 9.2)</i>		
Data <i>Date</i>	Firma <i>Signature</i>	Posizione o titolo <i>Position o Title</i>